

# GRÆSVIG

En medlemsbåt i NMSK

Navn på båt:	GRÆSVIG
Reg.nr/kallesignal, båttype/klasse:	Slepebåt
Bygget (år/sted):	1950 ved Bråten Slipp og Mek. Verksted
Byggematerialer:	Helsveiset stål
Motor (type, hk, etc):	Wichmann 2Z, Bolinder semidiesel 20 hk (1950-1982), Grey Marine 180 hk 1982-?
Lengde, bredde, dyptgåede,tonnasje:	LOA 38 fot
Bruksområde:	
Eiere og hjemmehavn:	Torkel Jensen, Fredrikstad/Isegran
<b>Båtenes historie:</b> (Det som finnes - artikler,omtale, etc.)	Slepebåt, hel sveiset bygget for Norsk Impregneringskompani i Larvik ved Bråten Slipp og Mek. Verksted 1950 byggenr. 3, LOA: 11,5 meter BPS: 3 meter utstyrt med en 20 hk. Bolinder semidiesel.

Aiourført 10. april 2019





## SLEPEBÅTEN GRÆSVIG SLEPEBÅTEN GRÆSVIG

14/12/2018

### Generalarrangement

Slepebåt, hel sveiset bygget for Norsk Impregneringskompani i Larvik ved Bråten Slipp og Mek. Verksted 1950 byggenr. 3, LOA: 11,5 meter BPS: 3 meter utstyrt med en 20 hk. Bolinder semidiesel.

### **Kort om båten.**

Båten ble bestilt for regning av «impregneringen» i Larvik hos Bråthen Slipp & Mek verksted. Leveringen fant sted i 1950 og fikk verkstedets bygge nummer 3.

Båten var utstyrt med en 1 sylindret Bolinder 20 Hk. med vribar propell.

Impregneringen hadde flere mindre slepebåter som slepte tømmer på Nummedalslågen og ut til Impregneringsverket.

I samtaler med pensjonert driftsingeniør Halvor Fhen - impregneringsverket, kunne han bekrefte bygging og bruk av båten i Impregneringverkts regi. Desverre fantes ingen dokumentasjon.

Neste eier av båten var Jan Danielsen i Skien. Danielsen kjøpte båten i 1974" på bunn" fikk den hevet og brukte den i flere år som fritidsbåt.

Den neste eieren var Arne Kristiansen ved Edholmen marina 1982, da fikk båten installert en 180 Hk Grey Marine. Bolinder'n forsvant.

Selv kjøpte jeg båten av B. Andersen i 1994. Båten var da i en sørgelig forfatning. Båten ble satt på land ved A/S Greaker Ind. Hvor jeg arbeidet. Først å rive til dels håpløse og vanvittig dårlige forsøk på reparasjon og utbedringer. Båten hadde et potensial, men var svært dårlig. Etter sandblåsing, så skroget ut som «te sil» Totalt er det byttet ca. 6 kvm med plater, mesteparten i aktepeaken.

Nye dekkplank ble skåret av malmfuru og høvlet hos Bjørnerød v/ Aasen Listhøvleri i veumskogen. Dekket ble lagt og skrudd fast med vognbolter og plugget med 24 m.m. endeved plugger boret ut av kapp fra dekket.

Ca. 60 liter linolje og terpentin ble smurt ut.

I 2003 fikk jeg plass ved Seut Mek. Verksted.

Motoren ble satt inn og styrhus heist på plass.

Montering av utstyr kunne starte.

Da Seut mek. Verksted skulle rives i 2014 for å gi plass til ny næringsvirksomhet og utvidelse av veien inn til Fredrikstad måtte jeg se meg om etter en ny plass for båten.

17 april 2015 ble båten heist på land på Isegran, takket være en velvillig «værftsbestyrer» Knut Sørensen ved Fredrikstad Maritime Center og kystkonservator Morten Skadsem ble det innvilget opplagsplass.

I to år fikk båten stå på land og arbeidet med installasjoner gikk fremover. Fremdriften ble i stor grad drevet av til dels «utidige» spørsmål fra Hr. værftsbestyrer Sørensen. Omtrent slik: «nå jensen, hvordan er fremdriften?» dette ble hilse replikken.

Noen små overraskelser i løpet av vinteren 2016 og våren 2017 ble det men ikke større enn at de lot seg ordne.

Sjøsetting 23/5-1017 kl. 10:00 på formiddagen med god hjelp fra folkene på Isegran. Skroget var til og med tett.

Nå var det tid for stell og omsorg av Wichmann, starteluft ble pumpet opp til 20 Kg/cm<sup>2</sup> og startsigaretter ble tent satt inn. Motoren gikk på luft tente et par ganger men ville ikke starte. Hele høste gikk med til sjekk og kontroll av insprøytningsvinkel, tenningsstidspunkt, innsprøytet brennolje, stempelklaringer og beregning av dødvolument. Alt var riktig bortsett fra en ting som jeg sjekket etter å ha lest gjennom instruksjonsboken for 112 gang.

I 1984 overhalte jeg brennstoffventilene og justerte åpningstrykket til 135 Kg/cm<sup>2</sup>

Instruksjonsboken fikk jeg tak i fra

AS Wichmann 1994. Her står det at åpningstrykket skal være 100 Kg/cm<sup>2</sup>

Åpningstrykket ble justert samme kveld og ny prøvestart foretatt 20/1-2018. Motoren startet og ble kjørt passe varm. Jeg dro hjem og tok meg en flaske øl.

Motoren kjøpte jeg i 1978 av Ingvald Christianslund. Jeg hadde lørdag og sommerjobb hos Knut Leere. Den gangen hadde han butikken og verkstedet sitt i Veumveien 26. I bakgården var det flere garasjer og mye gamle motordeler fra den gang Christianslund drev skipsrederi. I en av garasjene sto Wichmann og jeg fikk raskt til en avtale om å få overta motoren. Etter å ha demontert motoren og fraktet den hjem med min tre hjuls 125 Sachs Tempo transport, startet oppbyggingen og mange vinterkvelder sammen med pappa, han var motorbygger ved FMV.

Det ble støping av nye rammelager og veivlager, utdreining og tilpassing med blåfarge. Vidre skulle det tilpasses slik at lageret får en oljefilm under drift. Dett måles med bly tråd.

Hos A/S Wichmann på Rubbestadneset hadde de fremdeles stempelringer og krysslager det det ble bestilt umiddelbart.

Monteringsarbeidet var en god opplæring for meg. Jeg fikk mye kompetanse overført fra «gubben»

Motoren ble montert på en provisorsk bed og kjørt på luft, vi hadde bare 8 bar så det var så vidt det gikk rundt. Så ble Wichmann lagt i «dvale» helt frem til oppstarten januar 2018.

# SLEPEBÅTEN GRÆSVIG

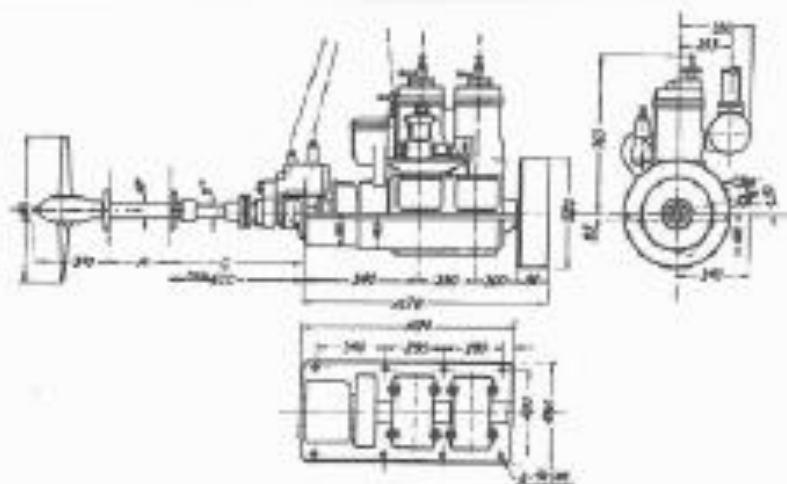
## Wichmann 2Z

Ordre dato	NAVN	Ordre art	Antall stk.	Kg.	Leveret
	22 motor etter tegn. St. 88 CAR. ben. 2 stoff pumper				
	2 st. sylindriske pumper P. i. h. i. k. i. v. a. n. d. r. p. u. m. p. e. r. m. a. l. e. r. d. e. n. p. e. r. i. n. d. l. a. n. g. 18° f. o. r. l. a. n. g.				
	1 bene 550 mm. 323 kg.	St. 14K.	2/4 g.		
	620 -"	2 st. " styremot. 1/2"			

Ordre dato	NAVN	Ordre art	Antall stk.	Kg.	Leveret
	Spindel og klosser Ø 20	4176			22
	Skruer tang og ledning				7/8-50 15/20

Dimensjonstabell - Type Z, 2 Z, 4 Z.

Type	HC	Normal HC	Størstedt	Stor	Slag volum	Omdr. pr. min.	Vekt	Antall ØL
Z	6	10	110	160	2,46	700	450	1
2 Z	15	20	114	160	4,92	700	900	2
4 Z	40	40	140	160	9,84	700	1800	4



Monteringskisse Type 2 Z.